



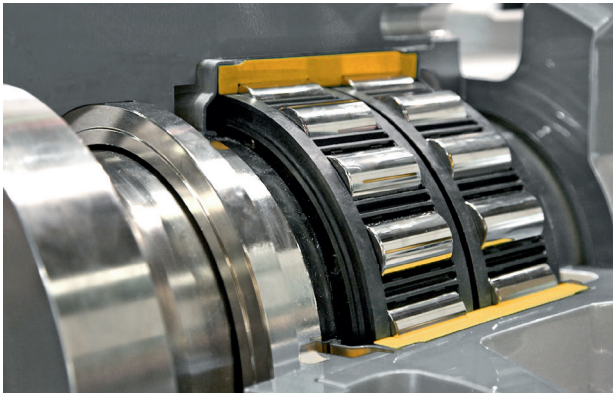
SBB CFF FFS Cargo

5L next - nächste Generation Güterwagen.

Lebensdauerschmierung für Radlager
in der Bahnindustrie

Klüber Lubrication München SE & Co.
KG

Lebensdauerschmierung für Radlager in der Bahnindustrie.



Lebensdauerschmierung für Radlager.

5L next – nächste Generation Güterwagen.

Die Marktveränderungen, beispielsweise die hohe Innovationsgeschwindigkeit der Strasse oder steigende Kundenanforderungen, stellen die europäischen Güterbahnen vor grosse Herausforderungen. Aber neue technologische Möglichkeiten bieten grosses Potenzial, den Güterverkehr effizienter zu entwickeln.

Innovative Güterwagen sind zentral, um den vollen Nutzen aus Internet of Things (IoT) und Automation zu erzielen. Im Rahmen der 5L-Initiative entwickeln SBB Cargo, Hupac, VTG und das Bundesamt für Umwelt (BAFU) sowie eine Vielzahl von Lieferanten die nächste Generation von Güterwagen.

Die nächste Generation wird von Grund auf neu konzipiert. So ist das Chassis wesentlich leichter als bei herkömmlichen Tragwagen. Das Mittelsegment wird nicht geschweisst, sondern – analog der Fertigungsmethoden aus dem Lastwagenbereich – genietet und geschraubt. Die umfassenden Modernisierungsschritte bei SBB Cargo bieten Kunden, Wagenhaltern, Eisenbahnverkehrsunternehmen und Infrastruktur grosse Vorteile. Mehr unter www.sbbcargo.com/innovation

Kontakt.

SBB Cargo AG, Olten, Schweiz
media.relations@sbbcargo.com / www.sbbcargo.com

Um den steigenden Anforderungen der Laufleistung in der Bahnindustrie zu begegnen, wird der Schmierstoff zu einer entscheidenden Komponente. Unsere Lösung: ein modernes und leistungsfähiges Schmierstoffkonzept für lebensdauergeschmierte Radsatzlager.

Herkömmliche Schmierstoffe auf Basis von Mineralöl und Lithiumseifenverdicker stossen an die Grenzen ihrer Leistungsfähigkeit. Ergebnisse aus Prüfstandsversuchen sowie entsprechende Berechnungen zeigen, dass unter den geforderten Lasten, Drehzahlen, Temperaturen und Umgebungsbedingungen neue Schmierstoffe die Anforderungen für lebensdauergeschmierte Radsatzlager erfüllen.

Klübersynth BHE 46-403 zeigt seine Stärken aufgrund hoher Scherstabilität vor allem bei Linienberührungen von Zylinderrollen- und Kegelrollenlagern. Zudem wird eine hohe Energieeffizienz durch niedrige Anlaufmomente ermöglicht. Das synthetische Grundöl und das sorgfältig ausgewählte Additivpaket tragen zur exzellenten Langzeitstabilität und geringen Verschleisswerten trotz hoher Last bei. Das Konzept wurde auf dem FE8 Prüfstand getestet. Die Prüfbedingungen sind auf die Kernanforderungen des neuen Radlagerkonzepts der SBB übertragbar, z.B. hohe Last (20kN), Kegelrollenlager (Prüflager: FAG 536048) und Drehzahl (750 rpm). Alle bisherigen Tests nach DIN 12081 wurden bestanden.

Unternehmen.

Klüber Lubrication – your global specialist. Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 85 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Kontakt.

Daniel Kurth
Head of Global Industry Team (GIT)
Klüber Lubrication München SE & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7, 81379 München
Tel: +49 (0) 89 7876 463, Mobil: +49 (0) 172 975 18 25
Email: daniel.kurth@klueber.com, www.klueber.com